

Montageanleitung



RG 58

TNC-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7445

www.ssb-electronic.de

<p>Benötigtes Werkzeug:</p> <ul style="list-style-type: none">1 x Cuttermesser1 x Schere1 x Crimpzange1 x Crimpeinsatz HEX .213" (5,41 mm)1 x Lötstation + Lötzinn	<p>1 </p> <p>Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimp-hülse über das Kabelende schieben.</p>
<p>2 </p> <p>Mit dem Messer 16 mm des Außenmantels entfernen. Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen.</p>	<p>3 </p> <p>Mit einem Messer 2 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.</p>
<p>4 </p> <p>Den Innenstift auf den Leiter stecken und verlöten.</p>	<p>5 </p> <p>Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in das Steckergehäuse einschieben.</p>
<p>6 </p> <p>Das Kupfergeflecht mit einem Seitenschneider abschneiden und die Crimp-hülse nach vorne schieben.</p>	<p>7 </p> <p>Die Crimphülse mit einer Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.</p>